vandurit®

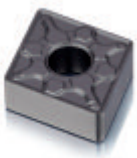
PROMOTION

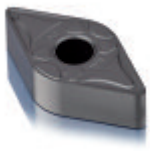
vandurit TURNING

% ANGEBOT ZUM SET-PREIS

1 Drehstahlhalter mit D-Klemmung + 10 WSP im günstigen Set-Preis

Die D-Klemmung verhindert Vibrationen der Wendeschneidplatte bei hohen Schnittgeschwindigkeiten oder Schnittunterbrechungen. Sie ermöglicht ein leichtes Einspannen und Wechseln der Wendeschneidplatte. Durch die zweiseitige Anlage erreicht die Wendeschneidplatte größtmögliche Stabilität.


CNMG


DNMG

SNMG

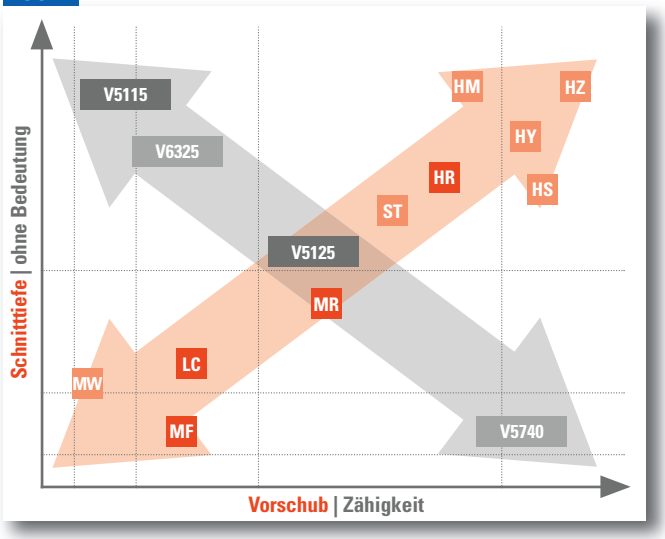
TNMG

WNMG

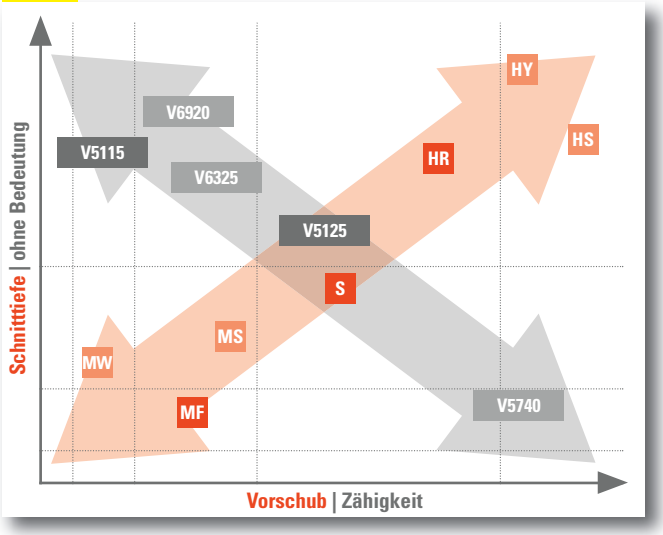
vandurit TURNING

NEGATIVE WSP - ÜBERSICHT ANWENDUNGSBEREICHE

ISO P



ISO M

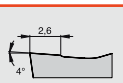
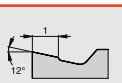
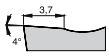
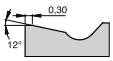
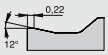
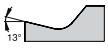
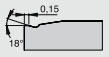
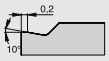
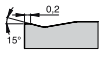
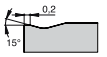
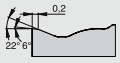
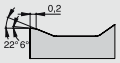
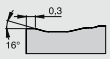
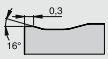
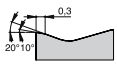
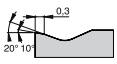
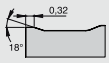
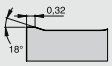
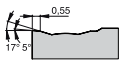
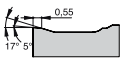
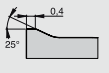
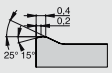
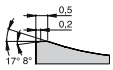
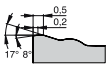
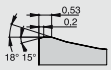
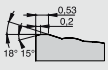


NEGATIVE WSP - ÜBERSICHT SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

ISO	Werkstoff	HB (Brinell)	CVD beschichtet								
			Härte <----------> Zähigkeit								
			V5115			V5125			V5740		
			Vorschub								
			0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8
P	unlegierter Stahl	**125-170**	250-350	180-270	170-220	200-295	170-240	150-215	135-230	120-210	115-200
	kohlenstoffarmer leg. Stahl	**180-350**	190-250	170-230	140-180	170-230	140-210	120-190	125-205	105-185	95-185
	hochwarmfester leg. Stahl	**200-325**	135-220	120-205	110-200	125-215	110-185	100-170	105-205	75-175	50-135

ISO	Werkstoff: rostfreier Stahl	HB (Brinell)	CVD beschichtet								
			Härte <----------> Zähigkeit								
			V5115			V5125			V5740		
			Vorschub								
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	ferritisch / martensitisch	**200-330**	125-260	100-220	80-200	110-230	70-175	50-135	85-180	65-160	45-135
	austenitisch	**180-330**	130-290	100-240	80-190	100-240	70-175	55-130	85-170	65-145	45-125
	austenitisch-ferritisch (Duplex)	**230-260**	190-220	150-185	120-145	150-190	120-150	90-110	130-160	110-135	85-105

NEGATIVE WSP - ÜBERSICHT SPANLEITSTUFEN

WSP Typ	Anwendung	Toleranz	ISO	Geometrie	Schneidkante: Ecke	Schneidkante: Kante	Schnittbed. f (mm)	Schnittbed. ap (mm)	KN.. 55°	CN.. 80°	DN.. 55°	RN.. °	SN.. 90°	TN.. 60°	VN.. 35°	WN.. 80°
KNUX	Schlichten	U	P M K	01			0,20 bis 0.35	1,00 bis 6,00	●							
KNUX	mittlere Bearb.	U	P M K	02			0,40 bis 0,70	1,50 bis 6,00	●							
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schlichten bis mittlere Bearb.	M	P M	01			0,12 bis 0,50	1,00 bis 6,50			●			●		
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittlere Bearb. bis Schruppen	M	P M	02			0,14 bis 0,50	0,70 bis 5,00			●					
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittl. Schlichten	M	P M	MF			0,05 bis 0,60	0,10 bis 2,50		●	●		●	●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schlichten bis mittlere Bearb.	M	M N S	MS			0,10 bis 0,80	0,20 bis 4,50		●	●			●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schlichten bis mittlere Bearb.	M	P	LC			0,07 bis 0,50	0,40 bis 3,50		●	●			●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schlichten bis mittlere Bearb.	M	K	ST			0,10 bis 2,50	0,15 bis 10,50		●	●	●	●	●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittl. Schlichten bis mittl. Schruppen	M	P	MR			0,10 bis 0,70	0,30 bis 9,00		●	●		●	●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittl. Schruppen	M	K	Flat			0,08 bis 2,50	0,10 bis 15,00		●	●	●	●	●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittl. Wiper	M	P M K	MW			0,15 bis 0,90	0,30 bis 6,00		●	●			●		●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	mittl. Schruppen bis Schruppen	M	M S	S			0,10 bis 1,00	0,30 bis 8,50		●	●		●	●	●	●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schruppen	M	P M K	HR			0,20 bis 1,20	0,80 bis 15,00		●	●		●	●		●
NEGATIV - DOPPELSEITIG	Schruppen	M	P M	HM			0,40 bis 1,20	2,00 bis 15,00					●			
NEGATIV - EINSEITIG	Schruppen	M	P M	HS			0,35 bis 1,40	1,80 bis 15,00		●						
NEGATIV - EINSEITIG	Schruppen bis Schwerzersp.	M	P M	HY			0,35 bis 1,60	2,00 bis 15,00		●			●			
NEGATIV - EINSEITIG	Schwerzersp.	M	P K	HZ			0,35 bis 1,60	2,40 bis 17,00		●			●			