



## HARTMETALL CARBIDE

Positive Wendschneidplatten  
positive inserts

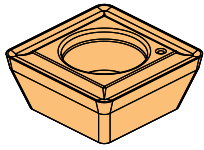


# WENDESCHNEIDPLATTEN | INSERTS

## BOHR-WENDESCHNEIDPLATTEN | DRILLING INSERTS

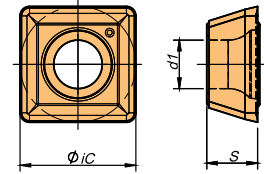
D.2.1 Hartmetall-Bohrwendeschneidplatten | carbide inserts for drilling

294 - 295



## SPKX

Hartmetall-Wendeschneidplatte, Positiv 11°  
carbide insert, positiv 11°

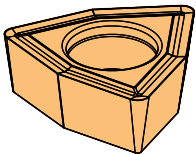


### TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

ISO-Bezeichnung ISO code	siehe Zeichnung   see drawing			
	iC (mm)	S (mm)	d (mm)	R (mm)
SPKX 050204	5	2.38	2.2	0,4
SPKX 060204	6	2.38	2.55	0,4
SPKX 07T308	7.94	3.97	2.85	0,8
SPKX 090408	9.8	4.3	4.1	0,8
SPKX 110408	11.5	4.8	4.4	0,8
SPKX 140512	14.3	5.2	5.75	1,2

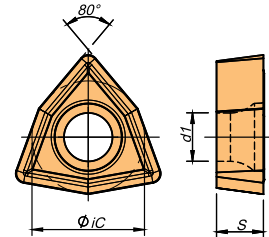
### SORTEN | GRADES

Hartmetall beschichtet   carbide coated					
Härte   hardness			Zähigkeit   toughness		
V6920	V6930	VC930			
●	●	●			
●	●	●			
●	●	●			
●	●	●			
●	●	●			
●	●	●			
P10-P35	P20-P40	P20-P40			
M10-M25	M20-M30	M20-M30			
K10-K30	K20-K40	K20-K40			
S10-S30	S20-S40	S20-S40			



## WCKX

Hartmetall-Wendeschneidplatte, Positiv 7°  
carbide insert, positiv 7°

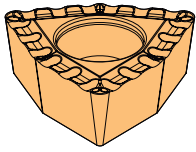


### TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

ISO-Bezeichnung ISO code	siehe Zeichnung   see drawing			
	iC (mm)	S (mm)	d (mm)	R (mm)
WCKX 02T104	4.76	1.98	2	0,4
WCKX 030204	5.56	2.38	2.55	0,4
WCKX 040204	6.35	2.38	2.85	0,4
WCKX 050308	7.94	3.18	3.5	0,8
WCKX 06T308	9.553	3.97	4.1	0,8
WCKX 080408	12.7	4.76	5.6	0,8

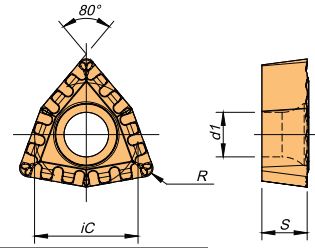
### SORTEN | GRADES

Hartmetall beschichtet   carbide coated					
Härte   hardness			Zähigkeit   toughness		
V6920	V6930	VC930			
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
P10-P35	P20-P40	P20-P40			
M10-M25	M20-M30	M20-M30			
K10-K30	K20-K40	K20-K40			
S10-S30	S20-S40	S20-S40			



## WCKX LC

Hartmetall-Wendeschneidplatte, Positiv 7°, WSP für kohlenstoffarmen Stahl  
carbide insert, positiv 7°, WSP for low carbon steels

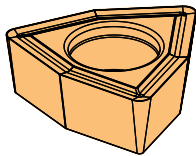


### TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

ISO-Bezeichnung ISO code	siehe Zeichnung   see drawing			
	iC (mm)	S (mm)	d (mm)	R (mm)
WCKX 050308-LC	7.94	3.18	3.5	0,8
WCKX 06T308-LC	9.55	3.97	4.1	0,8

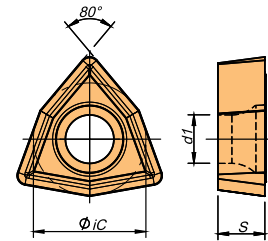
### SORTEN | GRADES

Hartmetall beschichtet   carbide coated		
Härte   hardness <-----> Zähigkeit   toughness		
V6920	V6930	VC930
●	●	
●	●	
P10-P35	P20-P40	P20-P40
M10-M25	M20-M30	M20-M30
K10-K30	K20-K40	K20-K40
S10-S30	S20-S40	S20-S40



## WCMX

Hartmetall-Wendeschneidplatte, Positiv 7°  
carbide insert, positiv 7°



### TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

ISO-Bezeichnung ISO code	siehe Zeichnung   see drawing			
	iC (mm)	S (mm)	d (mm)	R (mm)
WCMX 030208	5.56	2.38	2.8	0,8
WCMX 040208	6.35	2.38	3.1	0,8
WCMX 050308	7.94	3.18	3.2	0,8
WCMX 06T308	9.525	3.97	3.7	0,8
WCMX 080408	12.7	4.76	4.3	0,8
WCMX 080412	12.7	4.76	4.3	1,2

### SORTEN | GRADES

Hartmetall beschichtet   carbide coated		
Härte   hardness <-----> Zähigkeit   toughness		
V6920	V6930	VC930
●		●
●		●
●		●
●		●
●		●
●		●
P10-P35	P20-P40	P20-P40
M10-M25	M20-M30	M20-M30
K10-K30	K20-K40	K20-K40
S10-S30	S20-S40	S20-S40

ISO-Empfehlung für andere Bohrsysteme  
ISO-reference for other drilling systems